



TCN3.2TA

SCHEDA TECNICA / DATASHEET

MACCHINA	MACHINE
Struttura in acciaio / alluminio	Steel / Aluminium frame
Piano di lavoro in granito naturale rettificato	Grinded natural granite workplane
Motori Brushless	Brushless motors
Movimenti su rotaie con pattini a ricircolo di sfere	Movements on rails with recirculating ball bearings
Madreviti a ricircolo di sfere	Recirculating ball screws
Posizionatori per morse pneumatiche	Positioners for pneumatic clamps
3 Mandrini per lavorazioni diverse	3 Spindles for different processes
Caricamento automatico del materiale da lavorare	Automatic loading of the material to be processed
PC con programma gestione macchina utensile	PC with milling machine management program

ASSI	AXIS	
Corsa Asse X	X-Axis Stroke	200mm
Corsa Asse Y	Y-Axis Stroke	300mm
Corsa Asse Z	Z-Axis Stroke	80mm
Velocità spostamento Asse X (con comando G0)	X-Axis Feed Speed (with G0 command)	200mm/s
Velocità spostamento Asse Y (con comando G0)	Y-Axis Feed Speed (with G0 command)	200mm/s
Velocità spostamento Asse Z (con comando G0)	Z-Axis Feed Speed (with G0 command)	200mm/s
Potenza Motore ASSE X	X-Axis Motor Power	400W
Potenza Motore ASSE Y	Y-Axis Motor Power	400W
Potenza Motore ASSE Z	Z-Axis Motor Power	400W

MANDRINO 1/3	SPINDLE	
Potenza	Power	0,55kW
Velocità Massima	Max Speed	24.000rpm
Frequenza	Frequency	400Hz
Diametro Utensile Massimo	Max Tool Diameter	11mm
Sistema di Raffreddamento	Cooling System	Air Cooled

MANDRINO 2	SPINDLE	
Potenza	Power	0,15kW
Velocità Massima	Max Speed	24.000rpm
Frequenza	Frequency	400Hz
Diametro Utensile Massimo	Max Tool Diameter	11mm
Sistema di Raffreddamento	Cooling System	Air Cooled

ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Software CAM	CAM Software
Software CAD 3D	CAD 3D Software

ALTRO	OTHER	
Pressione Aria Richiesta	Air Pressure Request	7bar